



Kategoria: Obudowa kopuły i wsporniki - Obudowa i Wsporniki - Akcesoria

Numer artykułu: GU-BR-AMP01B

EAN CODE:

SMART

Linia produktów SMART oferuje kompleksowe pokrycie nowoczesnych systemów wideo z zaawansowaną analizą AI i oferuje rozwiązania dla różnych obszarów zastosowań.

Cechy

- Wytrzymała konstrukcja aluminiowa

Dane techniczne GU-BR-AMP01B

General

Kolor: czarny

Aprobaciones

Regulacja: RoHS Compliant

Mecánico

Materiał: Stal, Aluminium alloy

Wymiary: Ø 120 x 294 mm (4,72 x 11,57 inch)

Waga: 730 g (1.61 lb)

Embalaje

Wymiary opakowania: 325 x 120 x 115 mm (12,8 x 4,7 x 4,5 inch)

Waga paczki: 1100 g (2,4 lbs)

Jednostka opakowaniowa: 9

Wymiary opakowań zbiorczych: 380 x 340 x 370 mm (15 x 13,4 x 14,6 inch)

Masa opakowania zbiorczego: 11100 g (24,5 lbs)

Wymiary



Smart Line

Oprócz zwykłej niezawodności, linia produktów SMART firmy GRUNDIG Security oferuje liczne funkcje analizy obrazu, wspierane przez sztuczną inteligencję (AI). Na przykład użyj funkcji LPR do rozpoznawania tablic rejestracyjnych lub rozpoznawania twarzy do identyfikacji osób. Lub zmniejsz liczbę fałszywych alarmów, klasyfikując obiekty jako „Pojazd”, „Osoba” lub „Inny”. Kamery SMART firmy GRUNDIG Security są w stanie wykryć osoby w tłumie, policzyć liczbę głów oraz zmierzyć długość kolejek m.in. B. do ustalenia w strefie kasowej. W ten sposób pomagają optymalnie wykorzystać posiadane zasoby. Informują również, jeśli nieupoważnione osoby przekroczą wyznaczone linie lub wejdą na określone obszary.